



Załącznik Nr 2.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA URZĄDZEŃ

CENTRUM DO ROZKROJU PŁYT (piła panelowa)

- 1) Dane techniczne (wyposażenie podstawowe):
 - długość cięcia miń 3800 mm
 - szerokość cięcia (skok popychacza) miń 3200 mm
 - wysunięcie piły miń 90 mm
 - wysokość stołu roboczego 980 – 1000 mm
 - średnica piły głównej miń 380 mm
 - średnica piły podcinaka miń 200 mm
 - minimum 6 szt. chwytaków pneumatycznych
 - zaokrąglony stół powietrzny 2050 x 620 mm – min 2 szt.
 - wentylator dla max 6 stołów powietrznych
 - system szybkiej bez narzędziowej wymiany pił
 - posuw wózka piły:
 - do przodu 1 - 100 m/min.
 - prędkość belki podającej (popychacza):60 m/min.
 - automatyczne sterowanie wysokością otwarcia belki dociskowej w zależności od grubości ciętego pakietu
 - automatyczne sterowanie wysokością cięcia
 - ustawiana z przedniej strony maszyny siła nacisku belki dociskowej
 - ustawiana z przedniej strony maszyny siła zacisku chwytaków
 - docisk boczny zapewniający szybkie i pewne bazowanie elementów niezależnie od grubości ciętego materiału
 - silnik piły głównej min 11 kW/ 50Hz
 - silnik podcinacza min 2,2 kW
 - napięcie robocze 400 V (+10%, -5%) / 50 Hz
 - silniki bezszczotkowe do napędu wózka piły i popychacza
- 2) Belka podająca
 - dokładność pozycjonowania stała na całej długości pracy maszyny
- 3) Wózek piły
 - napęd wózka piły za pomocą mechanizmu zębatego:
 - konstrukcja wózka wykonana z jednolitego odlewu aluminium
 - możliwość wykonywania rowków w ciętych elementach
- 4)System sterowania,
 - system sterowania oparty o standardowy komputer PC z systemem operacyjnym typu Windows + monitor
 - system posiada następujące funkcje:
 - symulacja rozkroju
 - diagnostyka maszyny
 - możliwość zdalnej pomocy ON-line np. z siedziby producenta
 - statystyki
 - teleserwis
 - import plików w formacie xml
 - wyposażenie w elektroniczną drukarkę etykiet z dedykowanym oprogramowaniem
 - program do optymalizacji rozkroju
- 5)Tekst dokumentacji i sterowania po polsku
 - instrukcja obsługi po polsku:
 - składająca się z instrukcji obsługi i konserwacji, wydrukowana na papierze i w formie elektronicznej na płycie CD-ROM
 - teksty obsługi na monitorze po polsku dla operatora maszyny, dla sterowań



- oznaczenia części zamiennych składające się z rysunków CAD i schematów połączeń jeśli są dostępne
- zgodność z normami CE wymagane z dostarczeniem certyfikatu CE
- gwarancja na urządzenie 24 miesiące od momentu uruchomienia

Okleiniarka jednostronna.

1) Dane ogólne (Parametry ogólne):

- prędkość posuwu 12 / 18 m/min
- Wysokość płyty: od 10 do 60 mm
- Wysokość obrzeża z zaokrągleniem narożników: od 10 do 35/60 mm (w zależności od profilu)
- Wysokość obrzeża: od 14 do 64 mm
- Grubość obrzeża z rolki: od 0,4 do 3 mm
- Grubość obrzeża w postaci pasków: od 0,4 do 10 mm (w zależności od wybranych zespołów)
- Występ płyty z gąsienicy: 25 mm
- Minimalna długość płyty: 140 mm
- Minimalna szerokość płyty (przy długości 140 mm): 85 mm
- Minimalna szerokość płyty (przy długości 250 mm): 50 mm

2) konfiguracja zespołów roboczych:

- zespół wstępnego frezowania z frezami diamentowymi i pozycjonowaniem na wysokość w zależności od grubości płyty wyposażony w min 2 silniki o mocy co najmniej 3,5 kW
- zespół klejący do aplikacji obrzeży z rolki i doklejek drewnianych. Czasowa aktywacja rolek dociskowych
- zespół kapówek do odcinania nadmiaru obrzeża wyposażony w dwa silniki o wysokiej częstotliwości pozycjonowane pneumatycznie z panelu kontrolnego. Możliwość regulacji nadmiaru obrzeża.
- pochylny zespół frezujący z dwoma silnikami wysokiej częstotliwości i ustawianych pneumatycznie w dwóch pozycjach z panelu kontrolnego.
- zespół zaokrąglania naroży z dwoma silnikami wysokiej częstotliwości i ustawianych pneumatycznie w czterech pozycjach z panelu kontrolnego.
- zespół cykliny obrzeża wyposażony w pionowe i poziome kopiały samoczyszczące
- zespół cykliny do kleju z obrotowymi kopiałami i płaskimi nożami
- automatyczny zespół frezujący do wykonywania z poziomem lub w pionie rowków lub profili z jednym silnikiem min 3,5 kW
- zespół szczotek czyszczących z dwoma silnikami
- zespół dmuchawy gorącego powietrza przywracającym kolor obrzeżom z tworzywa sztucznego

3) Maszyna musi być wyposażona dodatkowo w:

- aplikację płynu adhezyjnego przed zespołem wstępnego frezowania
- możliwość zmiany kierunków obrotów rolki nakładającej klej
- lampa nagrzewająca bok płyty przed nałożeniem kleju
- możliwość nałożenia płynu czyszczącego przy zespole szczotek

4) System sterowania,

- system sterowania z płaskim panelem dotykowym i systemem operacyjnym typu Windows
- system musi zawierać dysk twardy do przechowywania programów roboczych a także port USB i kartę Ethernet do połączenia maszyny do sieci
- funkcje oprogramowania
 - diagnostyka maszyny
 - statystyki
 - przycisk do bezpośredniego wyboru drugiego przejścia

5) Tekst dokumentacji i sterowania po polsku

- instrukcja obsługi po polsku:
 - składająca się z instrukcji obsługi i konserwacji, wydrukowana na papierze i w formie elektronicznej na płycie CD-ROM
 - teksty obsługi na monitorze po polsku dla operatora maszyny, dla sterowań



- oznaczenia części zamiennych składające się z rysunków CAD i schematów połączeń (jeśli są dostępne)
- zgodność z normami CE wymagane z dostarczeniem certyfikatu CE
- gwarancja na urządzenie 24 miesiące od momentu uruchomienia

Centrum obróbcze CNC.

1) Dane ogólne (Parametry ogólne):

- Maszyna zapewniająca jednoczesną obróbkę dwóch elementów.
- W celu zapewnienia dokładnej jakości i wydajności obróbki głowica obrabiająca musi być nieruchoma a obrabiany element na bieżąco pozycjonowany
- Ruch roboczy maszyny jest zapewniony przez silniki typu bez szczotkowego
- system automatycznego smarowania
- klimatyzator dla szafy elektrycznej

2) Wymiary obrabianych elementów:

- długość min 90 – 3000 mm
- szerokość min 70 – 1000 mm
- grubość min 13 – 60 mm

3) Zasięg pracy narzędzi

- otwory pionowe 0-3000 mm
- otwory poziome w osi X 0-3000 mm
- frezowanie ciągłe (przy pomocy elektrowrzecion) 0-2500 mm

4) Struktura nośna

- korpus monolityczny wykonany ze stali

5) Zespoły robocze

- w sumie min 70 niezależnych wrzecion
- 2 jednostki operacyjne w lustrzanym odbiciu
- z czego minimum:
 - 28 niezależnych wrzecion pionowych (18 wzdłuż osi X i 10 wzdłuż osi Y)
 - 4 podwójne niezależne wrzeciona poziome wzdłuż osi X
 - 2 niezależne wrzeciona poziome wzdłuż osi Y-

6) Stół roboczy

Główny stół roboczy wyposażony w system poduszki powietrznej

7) System sterowania,

- system sterowania oparty o komputer PC z systemem operacyjnym typu Windows + monitor
- system posiada następujące funkcje:
 - diagnostyka maszyny
 - możliwość zdalnej pomocy ON-line np. z siedziby producenta
 - statystyki
 - teleserwis
 - import plików w formacie dxf
 - 2 licencje na stanowiska biurowe oprogramowania

8) Tekst dokumentacji i sterowania po polsku

- instrukcja obsługi po polsku:
 - składająca się z instrukcji obsługi i konserwacji, wydrukowana na papierze i w formie elektronicznej na płycie CD-ROM
 - teksty obsługi na monitorze po polsku dla operatora maszyny, dla sterowań
- oznaczenia części zamiennych składające się z rysunków CAD i schematów połączeń (jeśli są dostępne)
- zgodność z normami CE wymagane z dostarczeniem certyfikatu CE



-gwarancja na urządzenie 24 miesiące od momentu uruchomienia

Pantograf do cięcia pianki

1) Dane ogólne (Parametry ogólne):

- Stół ruchomy o wymiarach min 2,20x2,20 m, obracany ręcznie;
- Rama z narzędziem tnącym stała;
- Sterowanie pół-automatyczne docisku z wizualizacją cyfrową wysokości;
- Obszar roboczy cięcia miń: 2,20x2,20x1,20;
- Wymiary maszyny: max 5,50x5,50 m;
- Sterowanie osiami za pomocą silników Brushless;
- Prędkość cięcia miń: 10-16m/min;
- Pneumatyczne napięcie piły;
- System cięcia z piłą obrotową;
- Przystosowanie do zastosowania systemu cięcia z piłą oscylacyjną

2) System sterowania,

- system sterowania z komputerem PC i monitorem plus dedykowane oprogramowanie
- system musi mieć konwersję plików dxf, zarządzanie schematami cięcia, sterowanie ruchem , automatyczne zarządzanie powtórzeniami, przebiegiem cięcia i podcięciami piły, symulacja cięcia
- sekcja CAD.
- funkcje oprogramowania
 - możliwość ręcznego sterowania osiami,
 - funkcje płytowania do wycinania prostokątnych bloków.
 - funkcje wycinania wałków,
 - funkcje trapezowania

3) Tekst dokumentacji i sterowania po polsku

- instrukcja obsługi po polsku:
składająca się z instrukcji obsługi i konserwacji, wydrukowana na papierze i w formie elektronicznej na płycie CD-ROM
- teksty obsługi na monitorze po polsku dla operatora maszyny, dla sterowań
- oznaczenia części zamiennych składające się z rysunków CAD i schematów połączeń jeśli są dostępne
- zgodność z normami CE wymagane z dostarczeniem certyfikatu CE
- gwarancja na urządzenie 24 miesiące od momentu uruchomienia

Kompresor

1) Dane ogólne (Parametry ogólne):

- Maksymalne ciśnienie pracy 10,0 bar
- Minimalne ciśnienie pracy 5,0 bar
- Temperatura otoczenia 1- 45 °C
- Wydajność 7,55 m³/min
- Moc całkowita urządzenia max 55 kW
- Moc znamionowa silnika elektrycznego max 45 kW
- Ilość powietrza chłodzącego 87 m³/min
- sprężarka śrubowa
- pojemność zbiornika powietrza miń 2000 litrów
- osuszacz powietrza o max przepustowości 4500 litr/min

2) Tekst dokumentacji i sterowania po polsku

- instrukcja obsługi po polsku:
składająca się z instrukcji obsługi i konserwacji, wydrukowana na papierze i w formie elektronicznej na płycie CD-ROM
- zgodność z normami CE wymagane z dostarczeniem certyfikatu CE
- gwarancja na urządzenie 24 miesiące od momentu uruchomienia